




	Технический департамент
	Конкурсное задание
Менеджер компетенции	Огранка ювелирных вставок Попкова С.Ю. 

КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ
Компетенция: R27 «ОГРАНКА ЮВЕЛИРНЫХ ВСТАВОК»
Изготовление ограненной ювелирной вставки

Конкурсное задание включает в себя следующие разделы:

1. Формы участия в конкурсе
2. Описание заданий для конкурса
3. Модули задания и необходимое время
4. Критерии оценки
5. Регламент начисления баллов:
- 5.1. Распределение баллов:

1. ФОРМА УЧАСТИЯ В КОНКУРСЕ

Индивидуальный конкурс

2. ОПИСАНИЕ ЗАДАНИЙ ДЛЯ КОНКУРСА

Во время конкурса будет оцениваться ваше мастерство в следующих областях:

Модуль А:

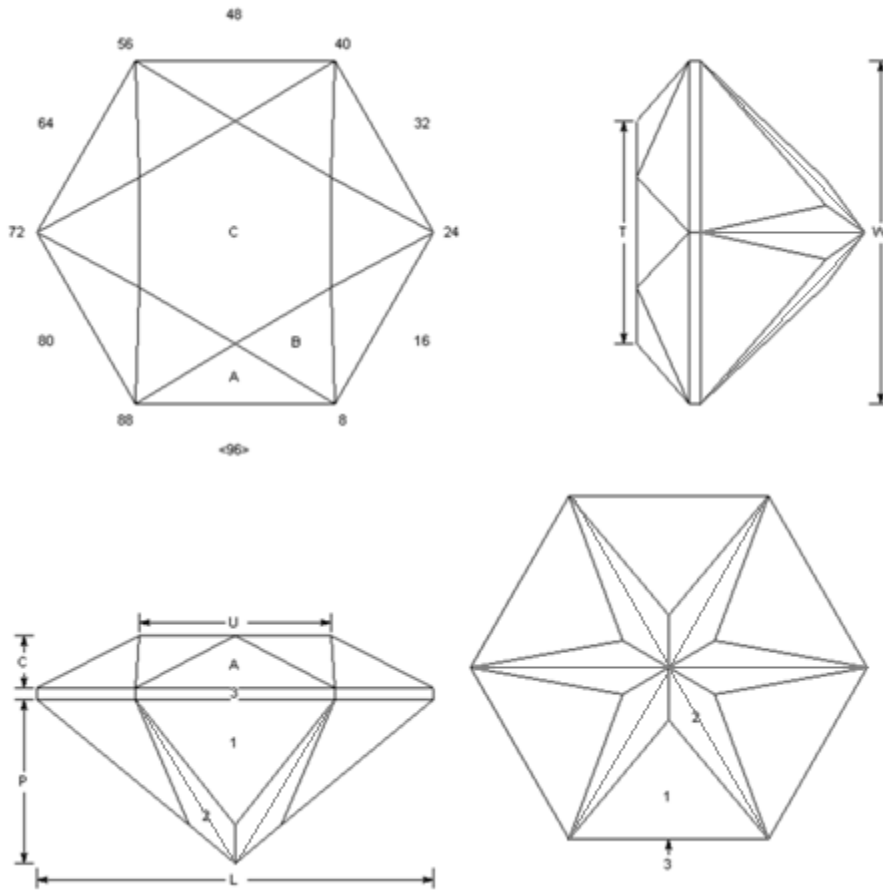
- прочитать схему-чертеж ювелирной вставки;
- сделать расчет по заданному полуфабрикату;
- сделать предварительную наклейку;
- нарезка черновых граней.

Модуль В:

- выполнить обдирку нарезку граней по заданной схеме – чертежу.

Модуль С:

- огранить в режиме реального времени на станках «Xristal-tek 87» полуфабрикат ювелирной вставки «фианит» по заданным значениям углов по заданным параметрам;
- Процесс огранки должен включать:
- шлифовку; - полировку; - переклейку камня.



Size: 10,0 mm +/- 0,1 mm (W)
 Angles for R.I. = 2,150
 31 + 6 girdles = 37 facets
 6-fold, mirror-image symmetry; 96 index
 $L/W = 1.155$; $T/W = 0.664$; $U/W = 0.575$
 $P/W = 0.468$; $C/W = 0.113$
 $Vol./W = 0.230$

PAVILION			CROWN		
1	46.59°	96-16-32-48-64-80	A	40.00°	96-16-32-48-64-80
2	39.50°	06-10-22-26-38-42-54-58-70-74-86-90	B	26.60°	08-24-40-56-72-88
3	90.00°	96-16-32-48-64-80	C	0.00°	Table

3. МОДУЛИ ЗАДАНИЯ И НЕОБХОДИМОЕ ВРЕМЯ

Модуль А:

- прочитайте схему-чертеж ювелирной вставки;
- сделать расчет по заданному полуфабрикату;
- сделать предварительную наклейку;
- нарезка черновых граней.

Время на выполнение:

300 минут

Баллы

Субъективная оценка: 0 баллов (Не применимо)

Объективная оценка: 30 баллов

Исходные материалы:

Схема-чертеж, лупа 10х увеличения, лаверидж (масштабная линейка), рапидограф, клей, набор инструментов для черновой нарезки граней, станок «Xristal-tek 87», шлифовальные круги.

Подготовка

- Подготовка рабочего места к проведению процедуры выбора варианта действий метода расчета;
- Выбор последовательности действий для проверки соответствия варианта расчетов;
- Подготовка материалов для наклейки полуфабриката «фианит»;
- Выбор технологических операций и последовательности действий для выполнения задания.

Процедура

Выбор варианта действий метода расчета по схеме чертежу;
Определение необходимых параметров разметки на полуфабрикате «фианит»;
Наклеивание полуфабриката «фианит».
Нарезка черновых граней.

Завершение

Передача жюри наклеенного полуфабриката «фианит», с элементами разметки и нарезкой черновых граней

Наведение порядка на рабочем месте

Модуль В: Выполнить огранку и полировку граней павильона по заданной схеме - чертежу

Время на выполнение: 360 минут

Баллы

Субъективная оценка: 0 баллов (Не применимо)

Объективная оценка: 30 баллов

Исходные материалы:

Станок «Xristal-tek 87 », лупа, лаверидж (масштабная линейка), рапидограф, набор инструментов для огранки и полировки граней, шлифовальные круги, схема-чертеж.

Подготовка

- Подготовка рабочего места к проведению процедуры определения технического состояния станка «Xristal-tek 87»;

Подготовка необходимого инструмента для выполнения процедуры.

- Выбор последовательности действий в соответствии с установленным планом процедур.

Процедура

Огранка и полировка граней павильона по заданной схеме-чертежу

Контроль качества нарезанных граней.

Завершение

Предъявление жюри полуфабриката фианит.

Наведение порядка на рабочем месте**Модуль С:**

- огранить в режиме реального времени на станках «Xristal-tek 87» полуфабрикат ювелирной вставки «фианит» по заданным значениям углов по заданным параметрам;

Процесс огранки должен включать:

- шлифовку;
- полировку;
- переклейку камня.

Время на выполнение: 360 минут

Баллы

Субъективная оценка: 0 (Не применимо)

Объективная оценка: 40 баллов

Исходные материалы:

Станок «Xristal-tek 87», лупа, лаверидж (масштабная линейка), рапидограф, набор инструментов для огранки и полировки граней, шлифовальные круги, схема-чертеж

Подготовка

- Подготовка рабочих мест к огранке по заданной схеме
- Выбор последовательности действий в соответствии с установленным планом процедуры огранки.

Процедура:

Переклейка заготовки

Расчет заданных углов

Настройка инструмента по заданным углам по заданным параметрам

Огранка и полировка короны образец «фианит», по заданным значениям углов по заданным параметрам

Контроль качества выполненной огранки полуфабриката ювелирной вставки «фианит».

Завершение

Передача жюри ограненной ювелирной вставки «фианит».

Наведение порядка на рабочих местах.

4. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ

Ниже приводится таблица профессиональных умений, которые необходимы для успешного участия в конкурсе.

Начисление баллов по Модулю А

Пункт	Критерии оценки	Оценки		
		Субъективная	Объективная	Общая
А	Подготовка расчетов по заданным параметрам схемы - чертежа		10	10
В	Разметка выбранной схемы обработки		5	5
С	Черновая нарезка граней		10	10
Д	Время выполнения задания не более 300мин		5	5
Итого:				30

Время выполнения задания не более 300 мин

Начисление баллов по Модулю В

Пункт	Критерии оценки	Оценки		
		Субъективная	Объективная	Общая
А	Грани черновые		5	5
В	Ребра черновые		5	5
С	Точки встречи		10	10
Д	Симметрия		10	10
Итого:				30

Время выполнения задания не более 300мин

Начисление баллов по Модулю С

Пункт	Критерии оценки	Оценки		
		Субъективная	Объективная	Общая
А	Грани		10	10
В	Ребра		10	10
С	Точки встречи		10	10
Д	Симметрия		10	10

Субъективные оценки - Не применимо.

5. РЕГЛАМЕНТ НАЧИСЛЕНИЯ БАЛЛОВ:

Каждый модуль оценивается экспертами, исходя из максимального количества баллов по данному модулю.

Перед началом каждого этапа (модуля) Эксперты получают оценочную карту на каждого участника, в которую заносят свою оценку с краткими комментариями.

Оценка проводится по системе зачет – незачет (+/-) по каждому модулю.

При итоговом подсчете суммируется количество набранных баллов по всем модулям каждым участником.

Оценочная карта на каждого участника подписывается экспертом. Без подписи карточка является недействительной

5.1. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ БАЛЛОВ

Модуль	Максимальное количество баллов
Модуль А	30
Модуль В	30
Модуль С	40
Максимальное количество баллов	100